

TF1 Total Filter with Protector+ Filter Fluid F9 1" with valves 62765

- Filtre de système en ligne haute performance – grâce à son mode d'action unique, le TF1 Total Filter élimine les contaminants magnétiques et non magnétiques de l'eau du système
- Comprend une bouteille de Fernox Protector+ Filter Fluid F9 pour faciliter la collecte des débris circulant vers le filtre
- Le TF1 Total Filter fournit un point de dosage pour les produits de la gamme Fernox 'F'
- Ne bloquera ni ne limitera le flux
- Toutes les vannes et tous les raccords sont inclus
- Garantie de 5 ans



Le TF1 Total Filter primé combine l'action hydrocyclonique avec de puissants assemblages magnétiques au néodyme, pour éliminer les contaminants magnétiques et non magnétiques de l'eau du système et les contenir en toute sécurité dans le filtre. Il s'adapte aux canalisations verticales et horizontales, peut être nettoyé en quelques minutes et ne limite en rien le débit. Il est fourni avec un produit inhibiteur amélioré, Protector+ Filter Fluid F9, qui comprend un dispersant pour améliorer l'efficacité d'un filtre à collecter les débris. Le rôle complémentaire du produit chimique de traitement de l'eau et du filtre assure une protection maximale de la chaudière et du système afin de maintenir l'efficacité du système et d'en prolonger la durée de vie.

Informations supplémentaires

Le TF1 Total Filter est construit à partir d'un polymère à haute résistance, renforcé de verre et présentant une bonne résistance à l'hydrolyse ainsi qu'une résistance élevée à la déformation et à l'abrasion. Le polymère est compatible avec les glycols et les additifs, et il convient à une utilisation dans les systèmes de chauffage central.

Le TF1 Total Filter a été conçu pour assurer le minimum de perte de pression tout en continuant à maintenir une haute efficacité de collecte. L'action hydrocyclonique unique, l'ensemble aimant et la zone de faible débit ont tous été conçus pour permettre au filtre de capturer une gamme de contaminants du système sans affecter pour autant le reste du système de chauffage.

Le TF1 Total Filter utilise une gamme de composants de qualité supérieure qui permettent au filtre d'offrir des performances optimales. Toutes les valves d'isolation sont conçues pour permettre aux utilisateurs de les actionner manuellement sans difficulté, tout en assurant une connexion sécurisée au système et un point de service robuste. L'aimant est fabriqué à partir d'un néodyme de qualité supérieure, permettant un taux de captage hautement efficace ainsi qu'un milieu de filtration robuste qui assureront un niveau de collecte continu et cohérent.

Application

Le TF1 Total Filter peut être connecté directement sur les canalisations en utilisant les raccords de valve fournis. Le TF1 Total Filter peut être installé dans chacune des 24 orientations séparées permises par son mécanisme unique d'entrée/sortie. Le TF1 Total Filter (brevet n° 2448232 délivré au Royaume-Uni) est un filtre en ligne révolutionnaire combinant l'action hydrocyclonique avec

des ensembles d'aimants spécialement conçus pour enlever les contaminants magnétiques et non magnétiques de l'eau du système et les contenir de manière sécurisée dans le filtre avant leur suppression.

Le TF1 Total Filter peut être installé sur des canalisations verticales ou horizontales, conformément au sens de l'écoulement indiqué par la flèche sur le collecteur. L'idéal serait que le filtre soit monté sur le retour à la chaudière et qu'il puisse être installé à 45° de la position verticale si l'espace ou la hauteur de la tête sont limités.

La concentration recommandée de Protector+ Filter Fluid F9 « en cours d'utilisation » est de 0,385 %. Une seule dose de ce produit suffit à traiter et à protéger une propriété de grande taille dotée d'un système de chauffage de 100 litres, jusqu'à 12 radiateurs ou 190 m² de chauffage par le sol. Pour les systèmes à ventilation ouverte, ajouter via le réservoir d'alimentation et le vase d'expansion. Pour les systèmes étanches, ajouter à l'aide d'un point de dosage approprié (p. ex. un porte-serviettes ou un filtre de système en ligne). Sinon, utiliser un récipient de dosage approprié pour injecter le produit dans le système. Dans les réservoirs d'eau indirects à alimentation unique, par exemple de marque Primatic ou similaires, des produits chimiques pour eau potable doivent être utilisés. Nous recommandons de nettoyer et rincer soigneusement les systèmes non traités ou présentant une concentration de boue, conformément à la norme BS 7593:2019 et au Benchmark, en utilisant Fernox Cleaner F3/F8, avant de traiter avec Fernox Protector+ Filter Fluid F9, car les débris existants peuvent endommager l'installation. Fernox Protector + Filter Fluid doit être utilisé avec la gamme Fernox TF1 Filter ou d'autres filtres de système en ligne. Utilisation non recommandée dans les systèmes de micro alésage.

Fernox Protector+ Filter Fluid F9 est un inhibiteur de corrosion amélioré, associant l'inhibition de la corrosion et les propriétés d'un dispersant. Il a été formulé spécialement pour prévenir la formation et l'accumulation des dépôts de corrosion et des contaminants dans les systèmes de chauffage central, afin de conduire les débris directement vers un filtre en ligne (tel que l'un de ceux de la gamme Fernox TF1 Filter) pour enlèvement rapide et confinement. Cette fonction permet aux systèmes de fonctionner plus efficacement en réduisant la formation des débris dans les zones de faible débit telles que les radiateurs, ce qui entraîne des points froids et facilite la corrosion ultérieure sous les débris.

Protector+ Filter Fluid F9 offre une protection à long terme des systèmes de chauffage central domestique contre la corrosion interne et la formation de tartre. Il convient à tous les types de chaudières, radiateurs et systèmes de canalisations. Protector+ Filter Fluid F9 est compatible avec tous les métaux et matériaux couramment utilisés dans les systèmes de chauffage central. Il convient à tous les types d'eau, y compris l'eau adoucie et l'eau désionisée. Protector+ Filter Fluid F9 a été formulé pour avoir la meilleure capacité tampon pH de sa catégorie, ce qui maintient le pH de l'eau du système entre 6,5 et 8,5, offrant une protection optimale pour les systèmes métalliques mixtes. Pour se conformer à la norme BS 7593:2019, les niveaux du Protector+ Filter Fluid F9 doivent être vérifiés annuellement. La concentration du produit peut être facilement mesurée sur place à l'aide d'un Fernox Protector Test Kit ou en utilisant le service postal du Fernox Water Quality Test. La norme BS 7593:2019 stipule également qu'après 5 ans, les systèmes doivent être redosés ou faire l'objet d'un test en laboratoire, tel que le Fernox Water Quality Test.

Conditionnement, manutention et sécurité

Comme avec tous les produits magnétiques, des précautions supplémentaires devront toujours être prises lors de la manipulation d'un filtre magnétique si vous avez sur vous un dispositif cardiaque implanté.

Fernox Protector+ Filter Fluid F9 est fourni en bouteilles de 265 ml.

Fernox Protector + Filter Fluid est classé comme non dangereux pour la santé humaine, mais comme avec tous les produits chimiques, il doit être tenu hors de la portée des enfants. En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer abondamment à l'eau immédiatement.

Performances

Fluides appropriés :

Eau

Solutions de glycol inhibées

Gamme de produits chimiques Fernox / Additifs du système

Pourcentage maximal de glycol : 50 %

Pression maximale de fonctionnement : 50 L/min

Température maximale de fonctionnement : 100 °C

Taux de capture : jusqu'à 100 % des contaminants du système

Mode de fonctionnement : l'eau contaminée entre dans le filtre par le collecteur, en transportant divers débris du système et matières particulières maintenues en suspension. Ces débris, notamment les impuretés ferreuses comme la magnétite, circulent à travers le collecteur et à l'intérieur du corps principal du filtre.

Le TF1 Total Filter utilise la filtration hydrocyclonique. Un hydrocyclone est un dispositif statique qui applique la force centrifuge à un mélange liquide pour favoriser la séparation des particules.

L'action hydrocyclonique a été conçue pour convertir la vitesse du liquide entrant en un mouvement de rotation. Tandis que l'eau pénètre dans le filtre, elle tourne autour et le long de l'extérieur du filtre, en entraînant avec elle les particules. La forme du filtre a été conçue pour créer une zone aveugle à la base où se déposent les particules les plus lourdes.

L'hydrocyclone dans le TF1 Total Filter a été optimisé pour permettre une capacité de filtration maximale des matériaux magnétiques et non magnétiques.

Lorsque le flux d'eau a atteint la base du filtre, l'eau revient à travers le centre du TF1 Total Filter, en transportant les particules sur la gaine magnétique, favorisant une filtration magnétique supplémentaire et améliorant les capacités de collecte du filtre.

Toutes les saletés recueillies dans le filtre peuvent alors être éliminées en retirant l'aimant de la gaine et en ouvrant la valve de vidange. Cette procédure est présentée dans le guide de nettoyage et ne nécessite pas l'arrêt du système ou le démontage du filtre.

Caractéristiques

Corps du filtre : polymère technique rempli de verre

Collecteur : polymère technique rempli de verre

Valve de vidange : laiton nickelé

Valves d'isolation : laiton nickelé

Circlip : acier inoxydable

Joint et rondelles : EPDM

Fernox Protector + Filter Fluid est un mélange d'inhibiteurs et de dispersants contre la corrosion et le tartre.

Forme : Liquide

Odeur : Aromatique

Couleur : Jaune clair

pH (conc.) : 8,3

pH (en utilisation) : 7,8-8,5

SG : 1,135 à 20 °C

Unité	Emballage extérieur
Hauteur mm	107
Largeur mm	325
Profondeur mm	170
Poids kg	2.360
Code barre EAN	5014551627659
	Hauteur mm
	228
	Largeur mm
	362
	Profondeur mm
	348
	Poids kg
	9.800
	Code barre OCU
	05014551004306
	Type de transport
	Euro 1200 x 800
	Unités par carton
	4
	Cartons par couche
	6
	Unités par couche de transit
	24
	Couches par type de transit
	5
	Unités par type de transit
	120